



## POMPA MANUALE, 500 ML

 Articolo	Descrizione	
<b>BGS9823</b>	POMPA MANUALE, 500 ML	1

### Caratteristiche

- adatto per olio e antigelo
- per uso in scatole del cambio, asse posteriore del motore e olio idraulico, con viscosità da 30 a 68
- comprende tubo in PVC trasparente, lunghezza 280 mm, Ø interno 9 mm, per aspirazione / drenaggio
- lunghezza totale (senza tubo): 330 mm
- Ø 56,4 mm
- Ø interno tubo 9 mm
- capacità: 500 ml
- finitura superficiale: cromata
- materiale: acciaio, zincato
- peso 880 g